



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CZ.АД07.В.00574/19

Серия **RU** № **0149283**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454129, Россия, область Челябинская, город Челябинск, улица Машиностроителей, дом 21
Основной государственный регистрационный номер 1027402694186.
Телефон: +7(351) 255-74-14 Адрес электронной почты: info@chelpipe.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ MSA, a.s.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Чешская Республика, Hlucinska 641, 747 22 Dolni Benesov

ПРОДУКЦИЯ Задвижки (клиновые, шибберные, с выдвигаемым шпинделем), в том числе с ответными фланцами; затворы дисковые, в том числе с ответными фланцами; затворы обратные, в том числе с ответными фланцами.
DN до 2400, PN до 42 МПа (согласно приложениям бланки №№0695735, 0695736).
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах согласно приложению (бланки №№0695737, 0695738, 0695739)
Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№0695737, 0695738, 0695739).
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309108, 8481309908, 8481806100, 8481806310, 8481806320, 8481806390, 8481806900, 8481808501, 8481808502, 8481808508

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 1106ИЛПМВ, 1107ИЛПМВ, 1108ИЛПМВ от 10.12.2019 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 05.12.2019 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»; технических условий, руководств по эксплуатации, паспортов, конструкторской документации

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия транспортирования, хранения продукции 5(ОЖ4), 6(ОЖ2), 8(ОЖ3) - согласно ГОСТ 15150-69; назначенный срок службы 30 лет; срок хранения без переконсервации – 36 месяцев. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям бланки №№0695737, 0695738, 0695739.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.12.2019 **ПО** 11.12.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Светлана
(подпись)

Семен
(подпись)



Экерт Ксения Алексеевна

(ф.и.о.)

Буров Семен Игоревич

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.AD07.B.00574/19

Серия **RU** № **0695735**

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481309108, 8481309908, 8481806100, 8481806310, 8481806320, 8481806390, 8481806900, 8481808501, 8481808502, 8481808508	Задвижки (клиновые, шиберные, с выдвижным шпинделем), в том числе с ответными фланцами типов: A00, A01, C09.2, S38, S30, S42, C55, S58, S59, S23, S69, S22, S60, NS38, S38.4, NC22, S20, S21, S27, C08; S85.1, S85.2; A09	API 6D «Спецификация для трубопроводной арматуры»; API 600 «Стальные задвижки с фланцами, патрубками под приварку встык и крышками на болтах»; API 602 «Стальные задвижки, запорные и обратные клапаны DN 100 и менее для нефтяной и газовой промышленности»; API 595 «Стандартные задвижки из углеродистой стали»; API 604 «Задвижки из кованного чугуна, фланцевое соединение»; DIN EN 1984 «Арматура трубопроводная промышленная. Стальные запорные задвижки»; EN 1561 «Литье. Чугун с пластинчатым графитом» DIN 3352 «Задвижки»; MSS SP-70 «Задвижки из серого чугуна, фланцевое и резьбовое соединение»; ISO 14313 «Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов»; ASME B16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку»; EN 12516-1 «Клапаны промышленные – прочность конструкции корпуса часть 1»; EN 12516-2 «Клапаны промышленные - прочность конструкции корпуса часть 2»; Директива 2014/68/EU «О безопасности оборудования, работающего под давлением»; ТУ 29.13-MSA-120/06-A «Задвижки шиберные S85, DN 300 – 1200, PN до 25 МПа»; ТУ 29.13-MSA-84/95 «Задвижки клиновые C09.2, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»; ТУ 29.13-MSA-2007 «Задвижки клиновые типа S42»; ТУ 29.13-MSA-78/2006 «Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем DN 50-1200, PN до 250 (25,0 МПа)»; ТУ 422-16-61/89-М Задвижки стальные типов NS 38.1, NC 22.1»; ТУ 29.13-MSA-78/95 «Задвижки клиновые S30 и S38, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»; ТУ 29.13-MSA-76/95 «Задвижки клиновые S42, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»; ТУ 422-16-60/89-В «Задвижки клиновые A00, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»; ТУ 422-16-010/83-А «Задвижки клиновые тип A01, DN 50 – 600, Pp до 20 МПа»; ТУ 422-16-60/89-R-2009 «Задвижки с выдвижным шпинделем A09, DN 100–800, PN до 20 МПа»; ТУ 29.13-MSA-118/03-IND «Задвижки клиновые – тип A00, Задвижки быстродействующие – тип A01, Затворы обратные (с/без ДУП) – тип A42»; ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 9544-75 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»; ГОСТ 5762-74 «Задвижки на условное давление $P_u \leq 25$ МПа (250 кгс/см ²). Общие технические требования»; BS 5352 «Стальные клиновые задвижки, запорные и обратные клапаны DN 50 и менее для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности»
	Затворы дисковые, в том числе с ответными фланцами типов: L32, L35, NL32, A49	API 6D «Спецификация для трубопроводной арматуры»; API 594 «Обратные клапаны, межфланцевые и под приварку»; API 602 «Стальные задвижки, запорные и обратные клапаны DN 100 и менее для нефтяной и газовой промышленности»; BS 1868 «Клапаны обратные стальные, фланцевые и под приварку встык, для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности»; EN ISO 15761 «Стальные задвижки, запорные и обратные клапаны для размеров DN 100 и меньше для нефтяной и газовой промышленности»; ISO 13942 «Абразивные изделия на связке. Предельные отклонения и допуски биения»; ASME B16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

С.С.С.С.
(подпись)

С.С.С.С.
(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Буров Семен Игоревич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.AД07.B.00574/19

Серия **RU** № **0695736**

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481309108, 8481309908, 8481806100, 8481806310, 8481806320, 8481806390, 8481806900, 8481808501, 8481808502, 8481808508		приварку); EN 12516-1 «Клапаны промышленные - прочность конструкции корпуса часть 1»; EN 12516-2 «Клапаны промышленные - прочность конструкции корпуса часть 2»; Директива 2014/68/EU «О безопасности оборудования, работающего под давлением»; ТУ 07-16Е-08/88-В «Затворы запорные поворотные – тип L32, DN 150-1200, PN до 2,5 МПа»; ТУ 29.13-MSA-114/97 «Затворы дисковые NL32, DN 50 - 2400, PN до 16 МПа»; ТУ 29.13-MSA-116/97-А «Затвор дроссельный А49, DN 800, Pp до 11 МПа»; ГОСТ 12.2063-81 «Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 13252-73 «Клапаны обратные поворотные стальные на Ру до 1,6 МПа (160 кгс/см²). Технические требования»; ГОСТ 13547-79 «Затворы дисковые на Ру до 2,5 МПа (25 кгс/см²). Общие технические условия»
	Затворы обратные, в том числе с ответными фланцами типов: А41, А42, А44, А46, А14, С09, С09.4, С20, С23, NL10, L10.1, L08, L10 127, А44 127	API 6D «Спецификация для трубопроводной арматуры»; API 594 «Обратные клапаны, межфланцевые и под приварку»; API 602 «Стальные задвижки, запорные и обратные клапаны DN 100 и менее для нефтяной и газовой промышленности»; BS 1868 «Клапаны обратные стальные, фланцевые и под приварку встык, для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности»; EN ISO 15761 «Стальные задвижки, запорные и обратные клапаны для размеров DN 100 и меньше для нефтяной и газовой промышленности»; ISO 13942 «Абразивные изделия на связке. Предельные отклонения и допуски биения»; ASME B16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку»; EN 12516-1 «Клапаны промышленные - прочность конструкции корпуса часть 1»; EN 12516-2 «Клапаны промышленные - прочность конструкции корпуса часть 2»; Директива 2014/68/EU «О безопасности оборудования, работающего под давлением»; ТУ 29.13-MSA-109/96 «Затворы обратные С09, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 29.13-MSA-83/2006 «Затворы обратные DN 50-600, PN до 250 (25,0 МПа)»; ТУ 29.13-MSA-80/95 «Затворы обратные L10, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 29.13-MSA-79/95 «Затворы обратные L10 127, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 422-16-58/88 «Затворы обратные NL10, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 07-16Е-06/78 «Затворы обратные С20, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 07-16Е-01/88-А «Затворы обратные С23, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»; ТУ 07-16Е-01/88-В «Затворы обратные типа А44 127»; ТУ 07-16Е-08/88-А «Затворы обратные А41, DN 50 - 800, Pp до 20 МПа»; ТУ 422-16-35/86-А «Затворы обратные А42, DN 50 - 600, Pp до 20 МПа»; ТУ 29.13-MSA-118/03-IND «Задвижки клиновые – тип А00, Задвижки быстродействующие – тип А01, Затворы обратные (с/без ДУП) – тип А42 »; ТУ 29.13-MSA-160-19 «Затворы обратные. Технические условия»; ТУ 29.13-MSA-130 «Затворы обратные С 09 DN 50 - 1200 (2 " - 48 "), PN до 10 МПа»; ТУ 29.13-MSA-129 «Затворы обратные L 10 127 DN 50 - 1200, PN до 40 МПа»; ГОСТ 12.2063-81 «Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности»; ГОСТ 13252-73 «Клапаны обратные поворотные стальные на Ру до 1,6 МПа (160 кгс/см²). Технические требования»; ГОСТ 13547-79 «Затворы дисковые на Ру до 2,5 МПа (25 кгс/см²). Общие технические условия»

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Буров Семен Игоревич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-CZ.AД07.B.00574/19

Серия **RU** № **0695737**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на задвижки (клиновые, шиберные, с выдвигным шпинделем), в том числе с ответными фланцами типов: А00, А01, С09.2, S38, S30, S42, С55, S58, S59, S23, S69, S22, S60, NS38, S38.4, NC22, S20, S21, S27, С08, S85.1, S85.2, 09; затворы дисковые, в том числе с ответными фланцами типов: L32, L35, NL32, А49; затворы обратные, в том числе с ответными фланцами типов: А41, А42, А44, А46, А14, С09, С09.4, С20, С23, NL10, L10.1, L08, L10 127.

Таблица 1.

Вид и тип оборудования	ТУ по которым выпускается оборудование	Номинальное давление PN, МПа
Задвижки шиберные типов: S85.1, S85.2	ТУ 29.13-MSA-120/06-А «Задвижки шиберные S85, DN 300 – 1200, PN до 25 МПа»	до 25
Задвижки клиновые типа С09.2	ТУ 29.13-MSA-84/95 «Задвижки клиновые С09.2, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»	до 40
Задвижки клиновые типов NS 38.1, NC 22.1	ТУ 422-16-61/89-М «Задвижки стальные типов NS 38.1, NC 22.1»	до 10
Задвижки клиновые типа S42	ТУ 29.13-MSA-2007 «Задвижки клиновые типа S42»	до 40
Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем	ТУ 29.13-MSA-78/2006 «Задвижки клиновые с выдвигным шпинделем DN 50-1200, PN до 250 (25,0 МПа)»	до 25
Задвижки клиновые типов S30 и S38	ТУ 29.13-MSA-78/95 «Задвижки клиновые S30 и S38, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»	до 40
Задвижки клиновые типа S42	ТУ 29.13-MSA-76/95 «Задвижки клиновые S42, DN 15 – 1400, PN до 40 МПа»	до 40
Задвижки клиновые типа А00	ТУ 422-16-60/89-В «Задвижки клиновые тип А00, DN 15-1400, Pp до 40 МПа»	до 40
Задвижки клиновые типа А01	ТУ 422-16-010/83-А «Задвижки клиновые тип А01, DN 50 – 600, Pp до 20 МПа»	до 20
Задвижки с выдвигным шпинделем типа А09	ТУ 422-16-60/89-R-2009 «Задвижки с выдвигным шпинделем А09, DN 100– 800, PN до 20 МПа»	до 20
Задвижки клиновые – тип А00; Задвижки быстродействующие – тип А01, Затворы обратные – тип А42	ТУ 29.13-MSA-118/03-IND «Задвижки клиновые – тип А00, Задвижки быстродействующие – тип А01, Затворы обратные (с/без ДУП) – тип А42»	до 24,5
Затворы запорные поворотные типа L32	ТУ 07-16Е-08/88-В «Затворы запорные поворотные – тип L32, DN 150-1200, PN до 2,5 МПа»	до 2,5
Затворы дисковые типа NL32	ТУ 29.13-MSA-114/97 «Затворы дисковые NL32, DN 50 - 2400, PN до 16 МПа»	до 16
Затвор дроссельный типа А49	ТУ 29.13-MSA-116/97-А «Затвор дроссельный А49, DN 800, Pp до 11 МПа»	до 11
Затворы обратные типа С09	ТУ 29.13-MSA-109/96 Затворы обратные С09, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40
Затворы обратные типов: С09, С09.4	ТУ 29.13-MSA-83/2006 «Затворы обратные DN 50-600, PN до 250 (25,0 МПа)»	до 25
Затворы обратные типа L10	ТУ 29.13-MSA-80/95 «Затворы обратные L10, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Экерт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Бузов Семен Игоревич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.АД07.В.00574/19

Серия **RU** № **0695738**

Затворы обратные типа L10 127	ТУ 29.13-MSA-79/95 «Затворы обратные L10 127, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40
Затворы обратные типа NL10	ТУ 422-16-58/88 «Затворы обратные NL10, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40
Затворы обратные типа C20	ТУ 07-16Е-06/78 «Затворы обратные C20, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40
Затворы обратные типа C23	ТУ 07-16Е-01/88-А «Затворы обратные C20, DN 15 - 1200, PN до 40 МПа»	до 40
Затворы обратные типа А44 127	ТУ 07-16Е-01/88-В «Затворы обратные типа А44 127»	до 20
Затворы обратные типа А41	ТУ 07-16Е-08/88-А «Затворы обратные А41, DN 50 - 800, Рр до 20 МПа»	до 20
Затворы обратные типа А42	ТУ 422-16-35/86-А «Затворы обратные А42, DN 50 - 600, Рр до 20 МПа»	до 20
Затворы обратные типа А46	ТУ 29.13-MSA-160-19 «Затворы обратные. Технические условия»	до 11

Задвижки и затворы предназначены для использования в качестве устройств для перекрытия потока жидких и газообразных сред для трубопроводов, емкостей и другого оборудования промышленных и газосборных пунктов, газоперерабатывающих предприятий, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных, газоизмерительных станций: для трубопроводов пара и горячей воды, тепловых сетей, трубопроводов топливного газа, систем газоснабжения, для газопроводов, нефтепроводов, оборудования нефтегазопромислов, нефтехимических, химических, нефтегазодобывающих предприятий и других производств.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-1-2011, категории IIA, IIB по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011, в соответствии с присвоенной маркировкой по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другими нормативными документами, регламентирующими применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Шиберная задвижка состоит из корпуса с днищем и седлом, крышки, ножа (шибер), стойки, сальникового узла, уплотнительных и соединительных элементов, шпинделя, элементов управления.

Задвижка клиновая состоит из корпуса, патрубка (катушка), седла, клина, крышки, стойки, шпинделя, уплотнительных и соединительных элементов, сальникового узла, элементов управления.

Задвижка клиновая с выдвигным шпинделем состоит из корпуса, седла, клина, крышки, стойки, шпинделя, гайки ходовой, уплотнительных и соединительных элементов, сальникового узла, элементов управления.

Затвор дроссельный состоит из корпуса, дроссельного диска, седла, штока, крышки, уплотнительных и соединительных элементов, элементов управления.

Затвор дисковый состоит из корпуса, диска, седла, штока, уплотнительных и соединительных элементов, элементов управления.

Затвор обратный состоит из корпуса, крышки, седла, тарелки (диска), цапфы, рычага, уплотнительных и соединительных элементов.

Затвор запорный поворотный состоит из корпуса, седла, фланца, крышки, диска (тарелки), цапфы, вала, уплотнительных и соединительных элементов, элементов управления.

Задвижки и затворы изготавливаются в соответствии с отраслевыми стандартами, конструкторской и технологической документацией предприятия-изготовителя.

Конструкция затворов и задвижек обеспечивает их безопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт наличия антистатического конструктивного элемента, а так же путем дополнительного подключения к контуру заземления;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Срещенко
(подпись)

Буров
(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Буров Семен Игоревич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.АД07.В.00574/19

Серия **RU** № **0695739**

- материалы корпусных деталей и уплотнительных элементов, контактирующих с рабочими средами, не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность затворов и задвижек обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

3. Задвижки и затворы соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011

(EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011

(EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с".

4. Маркировка взрывозащиты

Ex II Gb с IIB T6... T1 X

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Знак «X», следующий за маркировкой взрывозащиты задвижек и затворов, означает, что:

- максимальная температура транспортируемой среды для газовых сред должна быть не выше:

+ 80°C для температурного класса T6 (-60°C ≤ Tamb ≤ +70°C),

+ 95°C для температурного класса T5,

+ 130°C для температурного класса T4,

+ 195°C для температурного класса T3,

+ 290°C для температурного класса T2,

+ 440°C для температурного класса T1;

- температура окружающей среды: -60°C ≤ Tamb ≤ +70°C;

- температурный класс оборудования определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды), оборудование собственных источников нагрева не имеет;

- солнечное или тепловое излучение, вырабатываемое любым нагретым объектом, а также скопление пыли могут увеличить температуру поверхности оборудования;

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает значение максимально допустимой температуры возгорания газовых сред, в которых эксплуатируется оборудование;

- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью дополнительной защиты и исключения возможности накопления, и разряда статического электричества;

- если затворы оснащаются навесным оборудованием, в том числе электрическими приборами, это оборудование должно быть взрывозащищенным и иметь действующий сертификат ТР ТС 012/2011.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации ВЕЛЕС».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Экхарт Ксения Алексеевна

(Ф.И.О.)

Буров Семен Игоревич

(Ф.И.О.)